

Table 4.11

ds	t*	b ^{+0,20}	z	ri	re
1,80	1,55		1,5	0,2	0,1
2,65	2,35	2,3	1,5	a	l
3,55	3,15	3,1	1,8	0,4	a
5,30	4,85	4,2	2,7	a	l
7,00	6,40	6,4	3,6	1,2	0,3

Table 4.12

SURFACE	Finishing level in μm , factor of bearing surface tp >50% Ra
A Holding surface	0,4
B Ends and sides of the housing	1,6
C Entry bevel surface	3,2

Table 4.13

ds	t*	b ^{+0,20}	z	ri	re
1,80	2,0	2,0	1,5	0,2	0,1
2,65	2,9	3,0	1,5	to	l
3,55	3,8	4,0	1,8	0,4	to
5,30	5,6	6,0	2,7	to	l
7,00	7,3	8,0	3,6	1,2	0,3

Table 4.14

SURFACE	Finishing level in μm , factor of bearing surface tp >50% Ra
A Holding surface	0,4
B Ends and sides of the housing	1,6
C Entry bevel surface	3,2

