

Tabelle 4.1

OBERFLÄCHE	DRUCK	Fertigungsgrad in μm , Faktor der Tragfläche $t_p > 50\% R_a$
A Dichtfläche	kein Pulsationsdruck	1,6
	Pulsationsdruck	0,8
B Boden und Seiten des Sitzes	kein Pulsationsdruck	3,2
	Pulsationsdruck	1,6
C Oberfläche der Anzugsschräge		3,2

Tabelle 4.2

Qd	t*	b ^{+0,20}	z	r _i	r _e
1,50	1,10	1,90	1,5		 0,1 to 0,3
1,80	1,40	2,40	1,5	0,2	
2,00	1,50	2,60	1,5	to	
2,50	2,00	3,20	1,5	0,4	
2,65	2,20	3,60	1,5		
3,00	2,30	3,90	2,0		
3,55	2,90	4,80	2,0		
4,00	3,25	5,20	2,0	0,4	
5,00	4,10	6,50	3,0	to	
5,30	4,50	7,20	3,0	0,8	
6,00	5,00	7,80	3,0		
7,00	5,90	9,60	3,6		
8,00	6,80	10,40	4,0	0,8	
9,00	7,70	11,70	4,5	to	
10,00	8,70	13,00	4,5	1,2	
12,00	10,60	15,60	4,5		