

Type de défaut	Représentation graphique	Dimension	Niveau N					Niveau S				
			ds (mm) (DIN 3771 1 re partie)					ds (mm) (DIN 3771 2 me partie)				
			1,80	2,65	3,55	5,30	7,00	1,80	2,65	3,55	5,30	7,00
Mesure maximum												
Déformement et variation de forme.		e	0,08	0,10	0,13	0,15	0,15	0,08	0,08	0,10	0,12	0,13
Zone de jonction imparfaite, déformement combiné en un seul défaut.		f	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,10	0,10	0,13	0,15	0,15
Retrait excessif.		g	0,18	0,27	0,36	0,53	0,70	0,10	0,15	0,20	0,20	0,30
		h	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13
Bavure excessive.		Les variations de la section circulaire sont admissibles si l'aplatissement ne provoque pas de passage dans l'arrondi et si les tolérances sont intactes.										
Lignes de Luder (les lignes radiales ne sont pas admises).		j	0,05 x di ou bien ⁽¹⁾					0,03 x di ou bien ⁽¹⁾				
		k	1,50	1,50	6,50	6,50	6,50	1,50	1,50	5,00	5,00	5,00
Creux dans la zone de jonction.		l	0,60	0,80	1,00	1,30	1,70	0,15	0,25	0,40	0,63	1,00
		m	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13
Corps étrangers.		Pas admissibles.										

(1) la valeur minimum entre les deux.