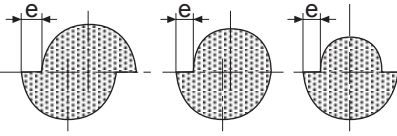
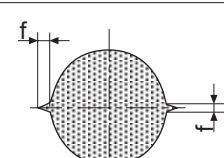
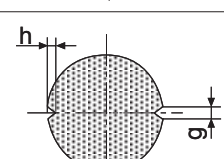
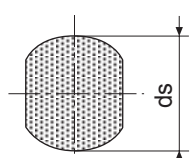
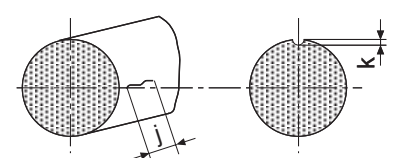
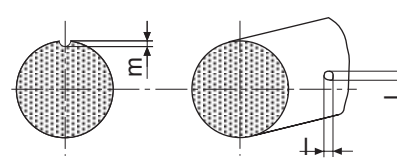


Tipo de defecto	Representación gráfica	Dimensiones	Nivel N ds (mm) (DIN 3771 parte 1)					Nivel S ds (mm) (DIN 3771 parte 2)				
			1,80	2,65	3,55	5,30	7,00	1,80	2,65	3,55	5,30	7,00
			Medida máxima									
Desalineación y variación de forma		e	0,08	0,10	0,13	0,15	0,15	0,08	0,08	0,10	0,12	0,13
Zona de empalme imperfecta y desalineación combinados en un único defecto		f	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,10	0,10	0,13	0,15	0,15
Contracción excesiva		g	0,18	0,27	0,36	0,53	0,70	0,10	0,15	0,20	0,20	0,30
		h	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13
Rebabas excesivas		Variación de la sección circular son admisibles si el aplastamiento no provoca paso en el redondeado y si las tolerancias permanecen intactas.										
Líneas de Luder (no están admitidas líneas radiales)		j	0,05 x di, o bien <sup>(1)</sup>					0,03 x di, o bien <sup>(1)</sup>				
		k	1,50	1,50	6,50	6,50	6,50	1,50	1,50	5,00	5,00	5,00
Hundimientos en la zona de empalme		l	0,60	0,80	1,00	1,30	1,70	0,15	0,25	0,40	0,63	1,00
		m	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13
Cuerpos extraños		No admisibles										

(1) El valor mínimo entre los dos.