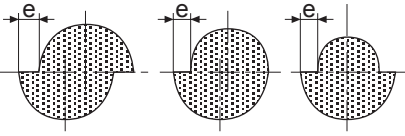
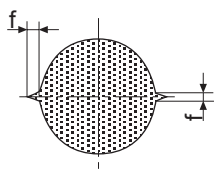
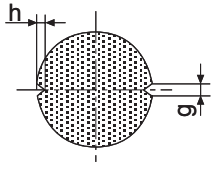
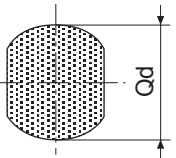
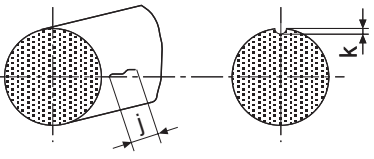
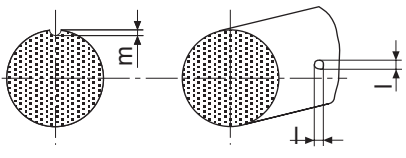


Art des Fehlers	Graphische Darstellung	Abmessung	Niveau N Qd (mm) (DIN 3771 Teil 1)					Niveau S Qd (mm) (DIN 3771 Teil 2)				
			1,80	2,65	3,55	5,30	7,00	1,80	2,65	3,55	5,30	7,00
			Max. Größe									
Fluchtungsfehler und Formänderng		e	0,08	0,10	0,13	0,15	0,15	0,08	0,08	0,10	0,12	0,13
Unvollkommener Verbindungsbereich und Fluchtungsfehler in einem einzigen Fehler kombiniert		f	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,10	0,10	0,13	0,15	0,15
Übermäßige Schwindung		g	0,18	0,27	0,36	0,53	0,70	0,10	0,15	0,20	0,20	0,30
		h	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13
Übermäßiges Abgraten		Änderungen des kreisförmigen Querschnitts sind zulässig, wenn die Abflachung keinen Durchgang in der Rundung erzeugt oder wenn die Toleranzen eingehalten werden.										
Lüdersche Linien (es sind keine radialen Linien zulässig)		j	0,05 x ld oder ⁽¹⁾					0,03 x ld oder ⁽¹⁾				
		k	1,50	1,50	6,50	6,50	6,50	1,50	1,50	5,00	5,00	5,00
Einfallstellen im Verbindungsbereich		l	0,60	0,80	1,00	1,30	1,70	0,15	0,25	0,40	0,63	1,00
		m	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13
Fremdkörper		Nicht zulässig										

(1) Der kleinste Wert zwischen den beiden