

Elastómero base (codificación DIN/ISO 1629)	Código mezcla	Durezas estándar step de 5° shore	Color	Otros color	Características principales	Utilización estándar	Homologaciones
Acrilo-nitrilebutadiene (NBR)	ME0007	da 40 a 90	negro	No	Muy alto nitrilo, anti-gasolina	Mezcla para utilizations en contacto con aceites también agresivos, carburantes diesel y gasolina sin Pb. Escasa resistencia a las bajas temperaturas.	
Acrilo-nitrilebutadiene (NBR)	ME0015	da 40 a 80	negro	No	Alta elasticidad.	Mezcla para la utilización en instalaciones donde se necesita un retorno elástico además de la norma unido a un óptimo Compression Set. Ideal para juntas y O-Ring montados en automático. Resistencia a la temperatura y a los aceites en la norma.	
Acrilo-nitrilebutadiene (NBR)	ME0020	da 40 a 90	negro	No	Muy bajo contenido de nitrilo. Resistente a las bajas temperaturas	Mezcla para usos a bajas y muy bajas temperaturas. Modesta resistencia a algunos tipos de aceites y carburantes.	
Acrilo-nitrilebutadiene (NBR)	ME0025	da 40 a 70	negro	No	Antilaceraciones, anti desgaste	Mezcla con una elasticidad excepcional además de una muy elevada resistencia a la laceración y a la fatiga. Ideal para membranas. Adecuada también para el uso en contacto con productos anti criptogámicos y herbicidas.	

Acrilo-nitrilebutadiene(NBR)	ME0035	da 40 a 70	negro	No	Bajo contenido de nitrilo.	Para utilizaciones donde sea necesaria una buena resistencia a bajas temperaturas unida a óptimas características físicas y mecánicas.	
Acrilo-nitrilebutadiene(NBR)	ME0055	da 40 a 90	negro	No	Resistente al ozono y a la luz.	Para utilizaciones donde sea necesaria una óptima resistencia al ozono y al efecto deteriorador de la luz. Óptima resistencia a la niebla salina.	
Acrilo-nitrilebutadiene(NBR)	ME0069	da 40 a 90	negro	No	Eco	Mezcla estándar económica con características físicas y químicas similares a la mezcla ME0070.	
Acrilo-nitrilebutadiene(NBR)	ME0070	da 30 a 95	negro	No	Estándar, antigas.	Mezcla Estándar con ingredientes certificados. óptimas características mecánicas y buena resistencia a la temperatura. Óptima compatibilidad con muchos fluidos, aceites y gases. Ideal para aplicaciones dinámicas sobre aparatos neumáticos e hidráulicos.	EN549 CIRC102M.S. D.M.21/3/73
Acrilo-nitrilebutadiene(NBR)	ME0072	da 40 a 90	blanco	si	De color	Mezcla atóxica adecuada para la coloración. Posibilidad de realizar casi todos los colores Ral y Pantone además de los colores de muestra. Características mecánicas inferiores respecto a la mezcla base.	

Acrilo-nitrilebutadiene(NBR)	ME0073	da 40 a 90	negro	No	Anti-abrasión	Mezcla que contiene bisulfuro de molibdeno que disminuye notablemente el coeficiente de roce. Adecuada para el uso en presencia de órganos en movimiento y donde sea necesario reducir el roce.	
Acrilo-nitrilebutadiene(NBR)	ME0075	da 40 a 90	negro	No	Alto contenido de nitrilo.	Mezcla para utilizations en las que sea necesaria una buena resistencia a los aceites y a los carburantes en general. Buena resistencia a las altas temperaturas. Óptimas características físicas y mecánicas.	
Acrilo-nitrilebutadiene(NBR)	ME0081	da 40 a 90	negro	No	Perox	Mezcla con aceleración peroxidica. Excepcional retorno elástico y Compression Set. A utilizar donde sea necesario garantizar una calidad constante en el tiempo y una eficacia muy alta.	
Acrilo-nitrilebutadiene(NBR)	ME0090	da 50 a 90	amarillo	si	Perox	Mezcla de color con aceleración peroxidica. La aceleración peroxidica suple óptimamente a la degradación de las características, típica de las mezclas de color.	
Acrilo-nitrilebutadiene(NBR)	ME0995	da 40 a 90	negro	No	Para agua potable.	Mezcla con óptimas características mecánicas y buen Compression Set. Adecuada para la utilización con agua potable caliente y fría.	WRC-WRAS, ACS

Acrilo-nitrilebutadiene(NBR)	ME0996	da 40 a 90	negro	No	Para agua potable.	Mezcla con muy buenas características mecánicas y óptimo Compression Set. Adecuada para la utilización en contacto con agua potable caliente y fría según todas las mayores normativas mundiales.	WRC-WRAS, ACS, NSF61, DVGW-W270, DVGWKTW
------------------------------	--------	------------	-------	----	--------------------	---	--

Elastómero base(codificación DIN/ISO 1629)	Código mezcla	Durezas estándar step de 5° shore	Color	Otros colores	Características principales	Utilización estándar	Homologaciones
Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0111	da 35 a 80	gris	Si	Dieléctrica.	Mezcla dieléctrica para artículos que necesitan un óptimo aislamiento eléctrico. Adecuada para juntas para electrodomésticos y cableados en general. Óptimas características mecánicas y buena resistencia a la niebla salina.	
Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0144	da 35 a 80	gris	Si	Dieléctrica, sin aminas.	Mezcla muy similar a la ME0111 pero realizada sin utilizar aminas. Óptimo Compression Set.	
Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0155	da 40 a 80	negro	No	Antiácido.	Mezcla especial para utilizaciones en contacto con ácidos y similares muy agresivos. Óptima resistencia a la temperatura y buen Compression-Set.	
Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0160	da 40 a 80	beige	Si	Anti-llama.	Mezcla anti-llama con óptimas características físicas y mecánicas y buen Compression Set. Se puede realizar en muchos colores.	

Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0166	da 50 a 70	negro	No	Anti-vapor	Mezcla particularmente adecuada para utilizar en presencia de vapor también en presión y con trazas de otros componentes. Óptima resistencia a la temperatura y buenas características mecánicas en general.
Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0170	da 30 a 80	negro	No	Estándar.	Mezcla estándar para todos los usos. Adecuada en contacto con vapor (max. 140 °C) y aire hasta 100 °C. Se presta también para la estanqueidad de fluidos que no sean de origen mineral. Buenas características mecánicas.
Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0175	da 40 a 80	lila	Si	De color.	Mezcla adecuada para la coloración. Posibilidad de realizar casi todos los colores Ral y Pantone además de los colores de muestra. Características mecánicas inferiores a la mezcla base.
Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0176	da 50 a 70	negro	No	Alta elasticidad.	Mezcla con un óptimo rendimiento elástico y un muy bajo Compression-Set muy cercano al que se puede obtener con las mezclas peroxidicas. Ideal para estanqueidades que necesitan una garantía de duración y de estanqueidad superior a la mezcla estándar.

Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0182	da 50 a 90	negro	No	Perox.	Mezcla con un óptimo rendimiento elástico y un excepcional Compression Set con aceleración peroxídica. Esta mezcla es necesaria para todas las aplicaciones en las que sea necesario garantizar una estanqueidad duradera y segura.	
Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0190	da 50 a 90	Azul claro	Si	Perox.	Mezcla de color con aceleración peroxídica. Esta mezcla une las características elevadas típicas de las mezclas vulcanizadas al peróxido con la posibilidad de ser coloreada.	
Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0195	da 50 a 90	negro	No	Perox muy bajoaplastamiento	Mezcla con excepcionales características de Compression-Set unidas a la resistencia a la temperatura en continuo. Particularmente adecuada para el uso en instalaciones de calefacción y otros usos similares donde sea necesario garantizar una estanqueidad constante durante un largo periodo de tiempo y donde la temperatura de trabajo sea continua.	
Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0940	da 40 a 90	negro	No	Perox, para agua potable.	Mezcla con excepcionales características mecánicas y Compression-Set. Homologada según las principales normativas mundiales para el uso en contacto con agua potable caliente y fría. Óptima resistencia a la temperatura.	ACS, WRC -WRAS, DVGW-KTW, NSF61, EN681WA, EN681WB, DVGW-W270
Etileno-propileno (EPM) Etileno-propileno dieno (EPDM)	ME0942	da 40 a 90	negro	No	Agua potable	Mezcla para juntas en contacto con agua potable caliente y fría.	ACS, WRC-WRAS

Elastómero base(codificación DIN/ISO 1629)	Código mezcla	Durezas estándar step de 5° shore	Color	Otros colores	Características principales	Utilización estándar	Homologaciones
Fluorocarbono (FPM o FKM)	ME0201	da 50 a 90	verde claro	Si	Para agua y gas.	Mezcla con características mecánicas y de Compression Set muy similares a la mezcla ME0270, Homologada para el uso en contacto con gas y en contacto con agua potable caliente y fría.	NSF61, EN549,
Fluorocarbono (FPM o FKM)	ME0202	da 50 a 90	negro	Si	Anti-ácido.	Mezcla particularmente estudiada para el uso en contacto con ácidos y sus mezclas. Ideal también en contacto con productos anti-criptogámicos y muy agresivos. Buenas características mecánicas.	
Fluorocarbono (FPM o FKM)	ME0211	da 50 a 90	marrón	Si	Anti-gasolina.	Mezcla para realizar artículos utilizados en contacto con gasolina, comprendidas las alternativas y a base de destilados.	
Fluorocarbono (FPM o FKM)	ME0220	da 50 a 90	negro	Si	Anti-vapor.	Mezcla cargada para la utilización en presencia de vapor (160 °C) también en continuo y en presión. Óptimas características mecánicas y resistencia a las altas temperaturas.	

Silicona (MVQ o VQM)	ME0303	da 30 a 80	transparente	Si	Transparente.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática. Transparencia excepcional similar al vidrio. Retrasa el característico amarilleo del producto acabado. Ideal para artículos estéticos.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0305	da 30 a 85	rojo ladrillo	Si	Eco.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática. Características mecánicas y Compression Set en la norma.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0306	da 20 a 40	naranja	Si	Baja dureza.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática con grados de dureza muy bajos. Características mecánicas por debajo de la media y Compression Set apenas suficiente. Evaluar atentamente el tipo de estanqueidad.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0307	da 30 a 80	amarillo claro	Si	Anti-gas.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática. Baja permeabilidad a los gases. Óptimas características mecánicas y Compression Set.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0309	da 30 a 80	azul	Si	Compresión.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática y donde sea necesario un óptimo Compression Set, una baja deformación en presión y una constancia excepcional. Adecuada para el uso en contacto con el agua.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0320	da 30 a 80	gris oscuro	Si	Antilaceración.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática. Formulación estudiada para artículos que necesitan una buena resistencia a la laceración. Características de la norma.

Silicona (MVQ o VQM)	ME0333	da 40 a 80	rojo vivo	Si	Platínico.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática. Buen Compression Set y más que buenas características mecánicas. Excepcional elasticidad. Características muy similares a la Silicona Líquida. Aceleración Platínica.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0345	da 30 a 80	azul	Si	Anti-vapor.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad. Utilización en presencia de vapor garantizada hasta 140°C con óptimas características mecánicas y Compression Set.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0350	da 40 a 80	beige	si	Anti-llama.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática. Formulación estudiada para apagar la llama. Adecuada para artículos de prevención de riesgos laborales, para los cableados y para los electrodomésticos.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0365	da 30 a 70	amarillo claro	Si	Aceite2.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática. Características mecánicas y Compression Set en la norma. Formulación autolubricante con el 2% de aceite añadido.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0367	da 30 a 70	amarillo claro	Si	Aceite4.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática. Características mecánicas y Compression Set en la norma. Formulación autolubricante con el 4% de aceite añadido.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0369	da 30 a 70	amarillo claro	Si	Aceite6.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática. Características mecánicas y Compression Set en la norma. Formulación autolubricante con el 6% de aceite añadido.

Silicona (MVQ o VQM)	ME0370	da 30 a 90	Platinico.	Si	Standard.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática de gama medio/alta. Se puede colorear de manera óptima ya que tiene una base transparente. Características mecánicas y Compression Set superior a las otras mezclas de silicona. Ideal para utilizaciones que exijan seguridad de estanqueidad.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0371	da 30 a 85	blanco	Si	Super.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática de gama medio/alta. Se puede colorear de manera óptima ya que tiene una base transparente. Características mecánicas y Compression Set superior a las otras mezclas de silicona. Ideal para utilizaciones que exijan seguridad de estanqueidad.
Silicona (MVQ o VQM)	ME0399	da 40 a 80	rojo vivo	Si	Platinico ECO.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática. Buen Compression Set y más que buenas características mecánicas. Excepcional elasticidad. Características muy similares a la silicona líquida. Color opaco.
Silicona (MVQ o VQM)	ME2020	da 10 a 80	rojo vivo	Si	Biomédico y alimentaria.	Mezcla adecuada solamente para la estanqueidad estática, se presta particularmente a las aplicaciones neumáticas donde tiene buenas prestaciones hasta 210°C. Homologada para el contacto con el agua potable caliente y fría. Responde a las características para el sector medico y alimentario, según todas las normas del sector.

Elastómero base(codificación DIN/ISO 1629)	Código mezcla	Durezas estándar step de 5° shore	Color	Otros colores	Características principales	Utilización estándar	Homologaciones
Estireno butadieno (SBR)	ME0410	da 40 a 80	negro	Si	Económica.	Mezcla económica para la utilización en instalaciones en contacto con fluidos a base de glicol y de fluidos refrigerantes. No adecuada para el contacto con aceites minerales, hidrocarburos y ozono.	WRC-WRAS,DVGW-KTW,ACS,NSF61,DVGW-W270*
Estireno butadieno (SBR)	ME0470	da 40 a 80	negro	Si	Estándar.	Mezcla estándar para la utilización en instalaciones en contacto con fluidos a base de glicol y fluidos refrigerantes. Comportamiento estable en el interior de un amplio espectro de temperaturas: - 50° / 100° C. No adecuada para el contacto con aceites minerales, hidrocarburos y ozono.	
Fluorosilicona (MFQ o FVQM)	ME0555	da 40 a 80	azul	Si	Estándar.	Mezcla de color. Esta mezcla particular encuentra su utilización en aplicaciones extremas, tales que la aeronáutica, gracia a la elevada elasticidad tanto a altas como a bajas temperaturas, y a la compatibilidad con fluidos de diferente naturaleza entre los cuales los aceites minerales, los hidrocarburos y el aire.	

Cloropreno(CR)	ME0670	da 40 a 80	negro	No	Estándar.	Mezcla que presenta una buena resistencia al envejecimiento y a los agentes atmosféricos, es adecuada para la estanqueidad de soluciones salinas, de amoniaco y de gases refrigerantes.	
Cloroprene (CR)	ME0677	da 40 a 80	negro	No	Anti-llama.	Capaz de mantener características físicas y químicas constantes para un amplio espectro de temperaturas, presenta grandes capacidades de resistencia a la llama directa. Adecuada para las utilizaciones en aparatos domésticos.	
Vamac (EAM)	ME0770	da 60 a 80	negro	No	Estándar.	Se puede utilizar en una vasta gama de aplicaciones neumáticas e hidráulicas por su resistencia al envejecimiento y por su compatibilidad con muchos fluidos.	
Nitrilo hidrogenado (HNBR)	ME0870	da 50 a 90	negro	Si	Estándar.	Se puede utilizar en una vasta gama de aplicaciones neumáticas e hidráulicas por su resistencia al envejecimiento y por su compatibilidad con muchos fluidos. Homologada para la estanqueidad a los gases. Presenta óptimas propiedades mecánicas y resiste al aire caliente.	EN549
Urepan (AU)	ME1070	da 50 a 80	negro	Si	Estándar.	Óptima resistencia al desgaste y elevada elasticidad, baja permeabilidad a los gases y buena resistencia a la hidrólisis.	

Poliacrilato (ACM)	ME1170	da 50 a 80	negro	No	Estándar.	Se trata de una mezcla que presenta buena resistencia al envejecimiento, óptima tolerancia con lubricantes de diversa naturaleza, por ello es ideal para aplicaciones en el sector automovilístico.
Epicloridrina (ECO)	ME1270	da 50 a 80	negro	No	Estándar.	Utilizable en una vasta gama de aplicaciones neumáticas e hidráulicas por su elevada resistencia al envejecimiento y por su compatibilidad con muchos fluidos. Su baja permeabilidad a los gases permite su utilización en las aplicaciones de estanqueidad del vacío. Buenas características elásticas también a bajas temperaturas.
Butile (IIR)	ME1370	da 50 a 80	negro	No	Estándar.	Buena estanqueidad del vacío y resistencia al envejecimiento causado por el contacto con el aire y el ozono. Alto grado de aislamiento eléctrico. Se puede utilizar para la estanqueidad en contacto con fluidos para la refrigeración.
Butadiene (BR)	ME1470	da 50 a 80	negro	No	Estándar.	Muy resistente al envejecimiento y a la abrasión, conserva buenas propiedades elásticas también a bajas temperaturas.

Clorobutile (CIIR)	ME1570	da 50 a 80	negro	No	Estándar.	Presenta características físicas y químicas similares a la mezcla IIR de la cual deriva. El añadido de cloro le confiere mayor elasticidad con un bajo valor de Compression Set también a bajas temperaturas.
Clorosulfonil-polietilene (CSM)	ME1670	da 50 a 80	negro	Si	Estándar.	Óptima resistencia al envejecimiento y buenas características dieléctricas y de resistencia a la llama. No adecuada para la utilización en contacto con aceites minerales e hidrocarburos aromáticos.
Perfluoro (FFPM o FFKM) (Hypalon)	ME1770	da 50 a 80	nero	Si	Standard.	Muy alta compatibilidad con muchos fluidos y óptima resistencia al envejecimiento. Mantiene las propias características químicas y físicas hasta temperaturas muy elevadas, cercanas a 300°C. No se puede utilizar en aplicaciones dinámicas a bajas temperaturas, entre -25° C y -30° C, ya que pierde mucha elasticidad y se hace frágil.