

BREITE DES SITZES	ABMESSUNGEN DES EXTRUSIONSSCHUTZRINGS				
	hs = 1,35 mm von AAE-004 bis AAE-050	hs = 2,18 mm von AAE-102 bis AAE-178	hs = 3,00 mm von AAE-201 bis AAE-284	hs = 4,65 mm von AAE-309 bis AAE-395	hs = 5,99 mm von AAE-425 bis AAE-475
b1 (ein Extrusionsschutzring)	3,5 – 3,7	4,7 – 4,9	5,8 – 6,0	8,7 – 8,9	12,0 – 12,2
b2 (zwei Extrusionsschutzringen)	4,6 – 4,8	5,8 – 6,0	6,8 – 7,0	10,2 – 10,4	14,4 – 14,6

OBERFLÄCHE	DRUCK	STATISCHES DICHTUNGSSYSTEM	DYNAMISCHES DICHTUNGSSYSTEM
		Oberflächenrauheit in μm Ra	Oberflächenrauheit in μm Ra
A Dichtfläche	kein Pulsationsdruck	1,6	0,4
	Pulsationsdruck	0,8	0,4
B Boden und Seiten des Sitzes	kein Pulsationsdruck	3,2	1,6
	Pulsationsdruck	1,6	1,6