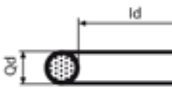
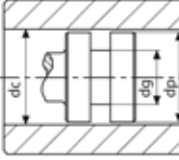
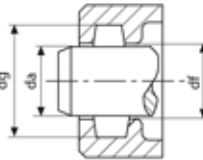


Tabelle 4.10– Abmessungen der Sitze und der Details für die Herstellung für die radiale und axiale Dichtung.

			b= Breite des Sitzes b1= Breite des Sitzes mit einem Extrusionsschutzring b2= Breite des Sitzes mit zwei Extrusionsschutzringen			Kolbendichtung			Zylinderdichtung		
											
Elastotech Nr.	l_d	Q_d	b	b1	b2	dg	dc	dp	da	dg	df
			+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	h9	H8	f7	f7	H9	H8
2-365	177,17	5,33	7,2	8,7	10,2	186	195	195	185	194	185
2-366	183,52	5,33	7,2	8,7	10,2	191	200	200	190	199	190
2-367	189,87	5,33	7,2	8,7	10,2	201	210	210	195	204	195
2-368	196,22	5,33	7,2	8,7	10,2						
2-369	202,57	5,33	7,2	8,7	10,2	206	215	215	200	209	200
2-370	208,92	5,33	7,2	8,7	10,2	211	220	220	210	219	210
2-371	215,27	5,33	7,2	8,7	10,2	216	225	225	215	224	215
2-372	221,62	5,33	7,2	8,7	10,2	226	235	235	220	229	220
2-373	227,97	5,33	7,2	8,7	10,2	231	240	240	228	237	228
2-374	234,32	5,33	7,2	8,7	10,2	236	245	245	235	244	235
2-375	240,67	5,33	7,2	8,7	10,2	241	250	250	240	249	240
2-444	196,22	6,99	9,6	12,0	14,4	197,8	210	210	195	207,2	195
2-445	202,57	6,99	9,6	12,0	14,4	207,8	220	220	200	212,2	200
2-446	215,27	6,99	9,6	12,0	14,4	217,8	230	230	215	227,2	215
2-447	227,97	6,99	9,6	12,0	14,4	228,8	240	240	230	242,2	230
2-448	240,67	6,99	9,6	12,0	14,4	247,8	260	260	240	252,2	240