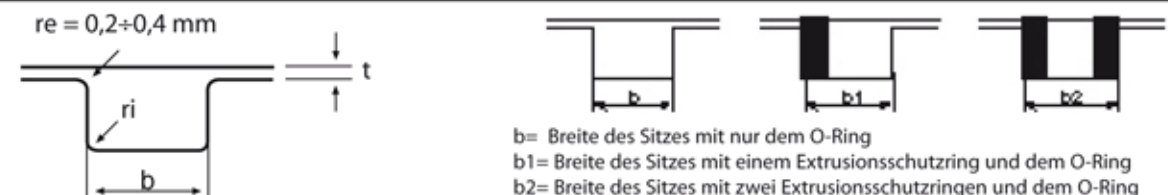


Table 4.9

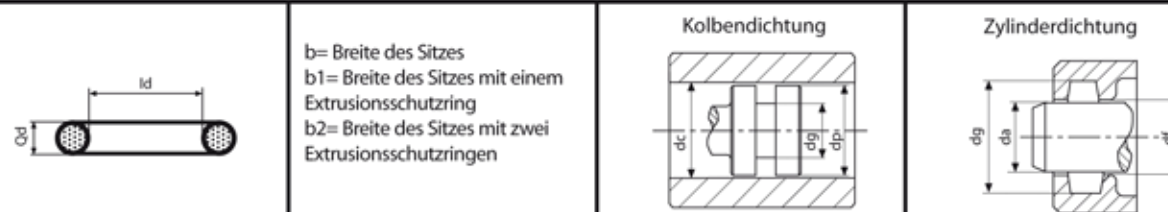


$re = 0,2 \pm 0,4 \text{ mm}$
 t
 ri
 b

b = Breite des Sitzes mit nur dem O-Ring
 $b1$ = Breite des Sitzes mit einem Extrusionsschutzring und dem O-Ring
 $b2$ = Breite des Sitzes mit zwei Extrusionsschutzringen und dem O-Ring

Querschnitt des O-Rings Dd (mm)	1,80 ± 0,08	2,65 ± 0,09	3,55 ± 0,10	5,30 ± 0,13	7,00 ± 0,15
Tiefe des Sitzes t (mm)	1,45	2,20	3,05	4,65	6,2
Verformung der O-Ringe (mm)	0,16 to 0,48	0,26 to 0,64	0,27 to 0,70	0,37 to 0,93	0,50 to 1,05
Verformung der O-Ringe (%)	9 to 25	10 to 23	8 to 19	7 to 17	7 to 15
Tiefe des Sitzes b (mm)	2,4 to 2,6	3,6 to 3,8	4,8 to 5,0	7,2 to 7,4	9,6 to 9,8
b1 mit einem Extrusionsschutzring (mm)	3,5 to 3,7	4,7 to 4,9	5,8 to 6,0	8,7 to 8,9	12,0 to 12,2
b2 mit zwei Extrusionsschutzringen (mm)	4,6 to 4,8	5,8 to 6,0	6,8 to 7,0	10,2 to 10,4	14,4 to 14,6
Radius ri (mm)	0,2 to 0,4	0,2 to 0,4	0,4 to 0,8	0,4 to 0,8	0,4 to 0,8

Tabelle 4.10– Abmessungen der Sitze und der Details für die Herstellung von Elementen für die radiale und axiale statische Dichtung.



d
 ld

b = Breite des Sitzes
 $b1$ = Breite des Sitzes mit einem Extrusionsschutzring
 $b2$ = Breite des Sitzes mit zwei Extrusionsschutzringen

Kolbendichtung
 dg
 dc
 dp

Zylinderdichtung
 da
 dg
 df

Elastotech Nr.	l_d	Q_d	b	b1	b2	dg	dc	dp	da	dg	df
			+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	h9	H8	f7	f7	H9	H8
2-006	2,90	1,78	2,4	3,5	4,6	3,2	6	6	3	5,8	3
2-007	3,68	1,78	2,4	3,5	4,6	3,7	6,5	6,5	3,5	6,3	3,5
6-166	3,90	1,80	2,4	3,5	4,6	4,2	7	7	4	6,8	4
2-008	4,47	1,78	2,4	3,5	4,6	4,7	7,5	7,5	4,5	7,3	4,5
5-581	4,90	1,90	2,4	3,5	4,6	5	8	8	5	8	5
2-009	5,28	1,78	2,4	3,5	4,6	5,7	8,5	8,5	5,5	8,3	5,5
2-010	6,07	1,78	2,4	3,5	4,6	6,2	9	9	6	8,8	6
5-052	6,86	1,78	2,4	3,5	4,6	7,2	10	10	7	9,8	7
2-011	7,65	1,78	2,4	3,5	4,6	7,7	10,5	10,5	7,5	10,3	7,5
5-585	8,00	1,88	2,4	3,5	4,6	8	11	11	8	11	8
5-612	8,74	1,78	2,4	3,5	4,6	9,2	12	12	9	11,8	9
2-012	9,25	1,78	2,4	3,5	4,6	9,7	12,5	12,5	9,5	12,3	9,5
5-212	9,75	1,78	2,4	3,5	4,6	10,2	13	13	10	12,8	10
2-013	10,82	1,78	2,4	3,5	4,6	11,2	14	14	11	13,8	11
6-366	11,89	1,78	2,4	3,5	4,6	12,2	15	15	12	14,8	12
2-014	12,42	1,78	2,4	3,5	4,6	13,2	16	16	12,5	15,3	12,5
2-015	14,00	1,78	2,4	3,5	4,6	14,2	17	17	14	16,8	14