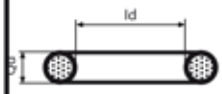
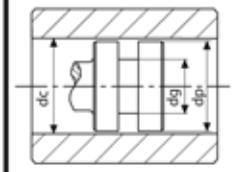
Tabelle 4.6 – Abmessungen der Sitze und der Details für die Herstellung von Elementen für die radiale und axiale statische Dichtung.

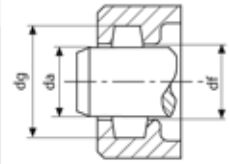


b= Breite des Sitzes
b1= Breite des Sitzes mit einem Extrusionsschutzring
b2= Breite des Sitzes mit zwei Extrusionsschutzringen

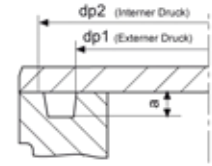
Kolbendichtung



Zylinderdichtung



Flanschdichtung



Elastotech Nr.	I_d	Q_d	b	b1	b2	dg	dc	dp	da	dg	df	dp1	dp2	a
			+0,2 0	+0,2 0	+0,2 0	h9	H8	f7	f7	H9	H8	H11	h11	+0,1 0
2-455	316,87	6,99	9,6	12,0	14,4	338,4	360	360	350	361,6	350	356	343	5,75
2-456	329,57	6,99	9,6	12,0	14,4	348,4	370	370	360	371,6	360	368	355	5,75
2-457	342,27	6,99		12,0		358,4								
	354,97		9,6	12,0	14,4		380	380	370	381,6	370	381	368	5,75
2-458		6,99	9,6		14,4	368,4	400	400	380	391,6	380	394	381	5,75
2-459	367,67	6,99	9,6	12,0	14,4	388,4	410	410	400	411,6	400	407	394	5,75
2-460	380,37	6,99	9,6	12,0	14,4	398,4	420	420	410	421,6	410	419	406	5,75
2-461	393,07	6,99	9,6	12,0	14,4	408,4	430	430	420	431,6	420	431	418	5,75
2-462	405,26	6,99		12,0		418,4								
	417,96		9,6	12,0	14,4		450	450	440	451,6	440	444	431	5,75
2-463		6,99	9,6		14,4	438,4	460	460	450	461,6	450	457	444	5,75
2-464	430,66	6,99	9,6	12,0	14,4	448,4	470	470	460	471,6	460	470	457	5,75
2-465	443,36	6,99	9,6	12,0	14,4	458,4	480	480	480	491,6	480	482	469	5,75
2-466	456,06	6,99	9,6	12,0	14,4	468,4	500	500	490	501,6	490	495	482	5,75
2-467	468,76	6,99		12,0		488,4								
	481,46		9,6	12,0	14,4		510	510	500	511,6	500	508	495	5,75
2-468		6,99	9,6		14,4	498,4	520	520	520	531,6	520	520	507	5,75
2-469	494,16	6,99	9,6	12,0	14,4	508,4	550	550	550	561,6	550	546	533	5,75
2-470	506,86	6,99	9,6	12,0	14,4	538,4	570	570	560	571,6	560	571	558	5,75
2-471	532,26	6,99	9,6	12,0	14,4	558,4	600	600	600	611,6	600	596	583	5,75
2-472	557,66	6,99		12,0		588,4								
	582,68		9,6	12,0	14,4		620	620	610	621,6	610	622	609	5,75
2-473		6,99	9,6		14,4	608,4	650	650	650	661,6	650	647	634	5,75
2-474	608,08	6,99	9,6	12,0	14,4	638,4	680	680	660	671,6	660	672	659	5,75
2-475	633,48	6,99		12,0		668,4								
	658,88			12,0										