



b= Breite des Sitzes mit nur dem O-Ring

b1= Breite des Sitzes mit einem Extrusionsschutzring und dem O-Ring

b2= Breite des Sitzes mit zwei Extrusionsschutzringen und dem O-Ring

Querschnitt des O-Rings Dd (mm)	1,80 ± 0,08	2,65 ± 0,09	3,55 ± 0,10	5,30 ± 0,13	7,00 ± 0,15
Tiefe des Sitzes t (mm)	1,40	2,20	2,90	4,5	5,9
Verformung der O-Ringe (mm)	0,26 to 0,58	0,26 to 0,64	0,4 to 0,85	0,57 to 1,08	0,80 to 1,35
Verformung der O-Ringe (mm)	15 to 31	10 to 23	11 to 23	11 to 20	11 to 19
Tiefe des Sitzes b (mm)	2,4 to 2,6	3,6 to 3,8	4,8 to 5,0	7,2 to 7,4	9,6 to 9,8
b1 mit einem Extrusionsschutzring (mm)	3,5 to 3,7	4,7 to 4,9	5,8 to 6,0	8,7 to 8,9	12,0 to 12,2
b2 mit zwei Extrusionsschutzringen (mm)	4,6 to 4,8	5,8 to 6,0	6,8 to 7,0	10,2 to 10,4	14,4 to 14,6
Radius ri (mm)	0,2 to 0,4	0,2 to 0,4	0,4 to 0,8	0,4 to 0,8	0,4 to 0,8